

Azienda CPL CONCORDIA Soc. Coop. - NUOVO IMPIANTO DI COGENERAZIONE c/o Stabilimento CERAMICO LAMINAM (Borgo Val di Taro, PR)												
Quadro riassuntivo delle emissioni												
Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm³/h)	Durata della emissione (h)	Frequenza nelle 24 ore (n.)	Temper. (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm³)	Percentuale di O₂	Altezza di emissione dal suolo (m)	Sezione di emissione (mq)	Tipo di impianto di abbattimento (*)	Data di messa a regime
E1	Camino espulsione fumi impianto di cogenerazione (by-pass)	33.500**	24*	1	342	Polveri	50	15	10	0,385	Catalizzatore ossidante	Giugno 2027
						NO₂	95	15				
						CO	240	15				
						SO₂***	15	15				
E2	Espulsione aria locale motore, cabinato	Attività scarsamente rilevante ai sensi dell'articolo 272 c. 5 del D.Lgs.152/06 e s.m.i.										
(*) C = Ciclone; F.T.= Filtro a tessuto; P.E.= Precipitatore elettronico; A.U.= Abbattitore ad umido; A.U.V.= Abbattitore ad umido Venturi; A.S.= Assorbitore; AD = Adsorbitore; P.T.= Postcombustore termico; P.C.= Postcombustore catalitico; altri = specificare												

* Durata discontinua, il camino di bypass della cogenerazione si attiva in condizioni di esercizio che non consentano il recupero in atomizzatore, ad esempio, a fermi programmati dell'impianto ceramico (manutenzione, pulizia, ecc.) o interruzioni motivate da esigenze di produzione

** Portata normalizzata fumi umidi al 15%O2. La portata tal quale al 8% di O2 è circa 15.500 Nmc/h

*** Limite sugli SO2 si intende automaticamente rispettato, e non soggetto quindi ad autocontrolli, in caso di alimentazione a gas naturale